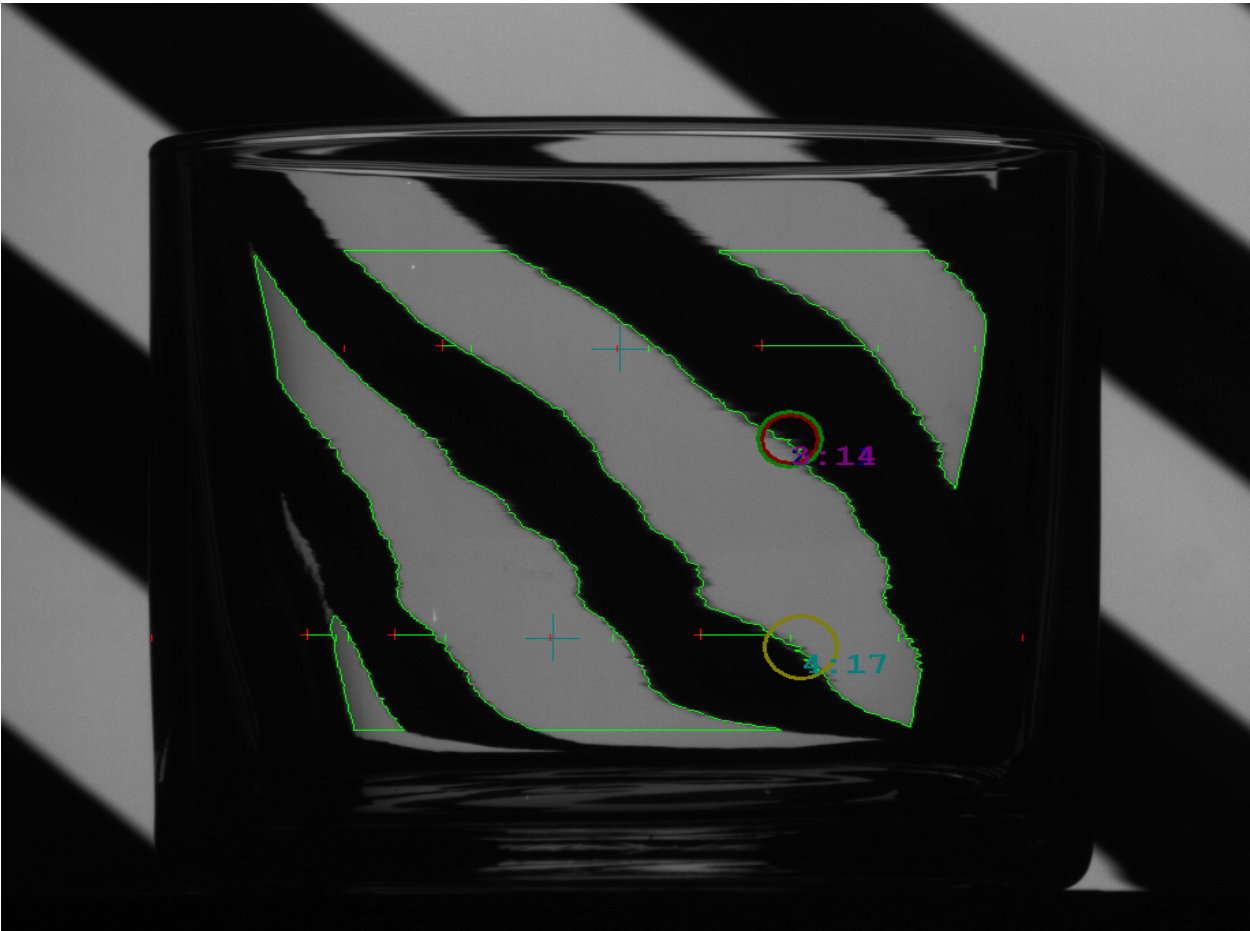


器皿玻璃的热端检测系统



通过采用先进的JLI视觉检测系统来实现器皿玻璃的监控和疵点的消除

在器皿玻璃生产中，退火的时间可以达到及格小时。因此能有一个在退火之前对产品的品质进行监控将是非常重要的。JLI公司的热端器皿玻璃检测系统，在烧边之后，被设计用以测量和检测器皿玻璃的品质。

该系统包含一个光源箱和被水或者空气冷却的照相机模块。背部的光源采用动态光源，即利用强大的LCD发光体来显示条纹，用来增强疵点和提高对红热状态下的器皿进行测量。动态光源箱技术大大的减轻了更换工作并实现了自动化控制。

趋势统计被用来指导所有的成型工具，转换设备和烧结位置。使用改设备作为一个趋势分析，使得热端操作人员更加关注工具所产生的问题，并且大大提高产量。另外该系统可剔除可引起退火出现问题的器皿或者碎片

特点：

- 适合热端环境的更耐用原件
- 可提高产量达到5%
- 仅仅占用400mm 的传送带空间
- 广泛的用于生产中所有工具的统计数据
- 更为简便的安装和使用
- 同步的拒绝空气喷嘴
- 互联网连接，更简便的支持

技术细节:

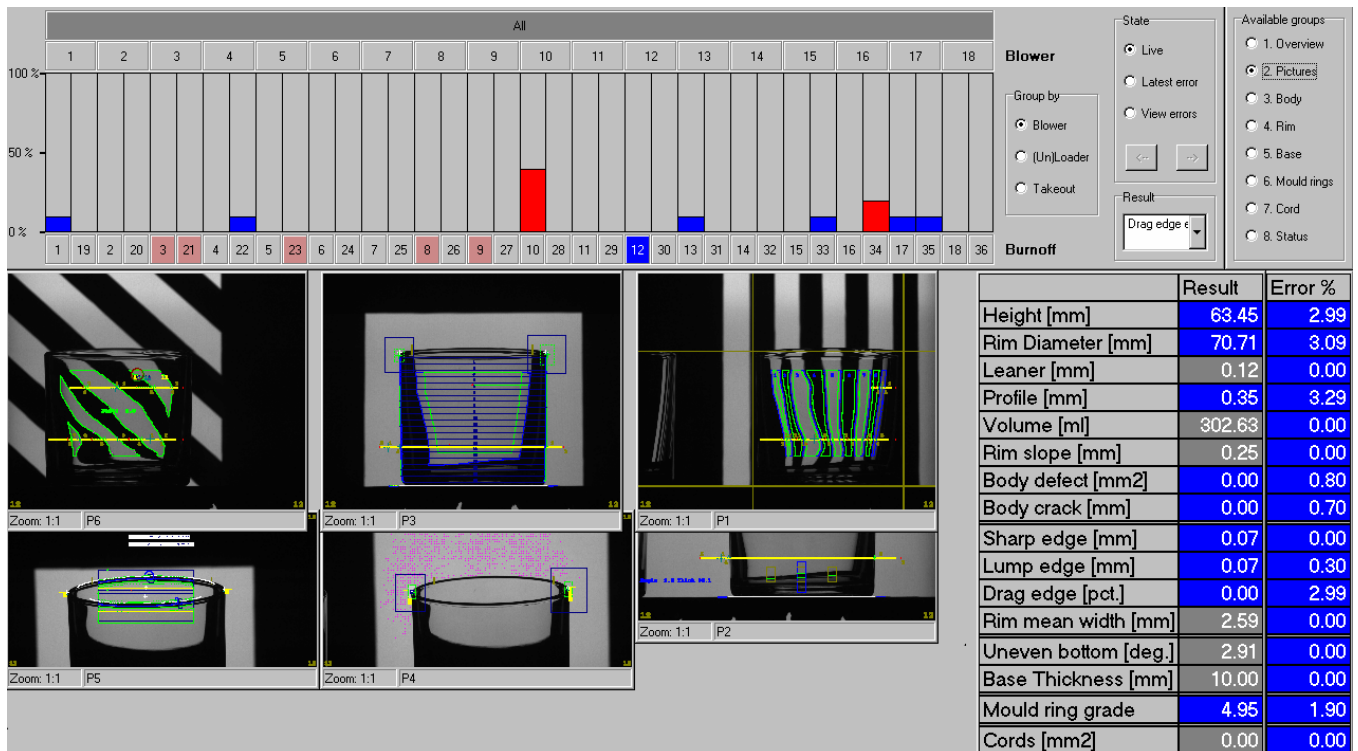
速度:	200件/分钟 玻璃酒杯或高脚杯
照相机:	高分辨率CCD模块
最大高度:	200 mm ,或(可按照客户要求)
操作温度:	+0 C to +60 C
湿度:	20-80% 无冷凝
电源:	110V, 60Hz or 230V, 50Hz
光源:	动态光源箱 (DLB)
电脑:	工业显示电脑
监视器:	高分辨率触摸屏
尺寸:	适合当前的热端条件
宽 x 高 x 长	(按客户要求)

测量:

尺寸:	倾斜度, 高度, 宽度, 外形和值
边:	核/块, 气泡, 倾斜, 破损, 卷边和尖锐边
体:	分布不均匀的玻璃熔化, 磨具环, 破损, 线条及其它的表面缺陷
底:	不均匀的底部和底座厚度

接口:

视像的接入和输出:	按照客户现有条件信号要求
输入:	烧结设备的运行信号Input:
输出:	剔除和报警信号



图例说明采用动态光源箱的热端器皿玻璃检测系统的原理。所有的6副图为仅采用2个照相机在目标物通过该系统时获取。每一次完整的测量,背景条纹将以16次/秒的速度切换

公司简介:



JLI公司专注于开发, 设计和生产交钥匙的视像系统, 服务世界工业生产。

秉承27年的经验, JLI公司是一家专注计算机视觉开发的老牌公司。我们的客户都是世界知名的企业。JLI致力于不同的工业, 包括食品加工, 原料处理, 玻璃, 钢铁工业, 制药业, 塑料以及包装行业。

JLI vision a/s ■ Poppelgårdvej 7 - 9 ■ DK-2860 Søborg, Denmark ■ Phone +45 3966 0809 ■ info@jlivision.com ■ www.jlivision.com